

Pulverbeschichtung bei den HMP Harzer Metallprofile GmbH

Die Harzer Metallprofile mit Ihrem Sitz in Blankenburg sind langjährige Partner für die Pulverbeschichtung unserer Produkte. Als innovatives Pulverbeschichtungsunternehmen verarbeiten sie hochwertige Beschichtungspulver in allen RAL-, RAL-Design, NCS-, DB-Farben in verschiedenen Strukturen und Glanzgraden.

Der Ablaufprozess an den LORO-X Stahlabflussrohren mit Feuerverzinkung wurde durch das LOROWERK bei einem Ortstermin in Blankenburg besichtigt.

Vorbehandlung:

Die LORO-X Stahlabflussrohre werden entfettet, abgebeizt, VE-Wasser gespült und im Wassertrockner getrocknet.

Eine gute Vorbehandlung ist wichtig, um ein gutes optisches Ergebnis zu erzielen.

Achtung: Bei feuerverzinkten Rohren muss der Verzinkungsprozess abgeschlossen sein. Dies ist üblicherweise ca.8-10 Tage nach der Verzinkung gegeben.

Pulverbeschichten:

Die Rohre werden an einem Haken aufgehängt und in einer Kabine wird mittels Sprühverfahren das Pulver auf die vorbehandelten LORO-X Stahlabflussrohre aufgetragen.

Die aufgehängten LORO-X Stahlabflussrohre werden über ein Schienensystem in den Ofen transportiert.

Das aufgetragene Pulver wird nun in dem Ofen bei 180°C, 20 Minuten eingebrannt (Zeit und Temperatur in Abhängigkeit mit Pulverauswahl)

Um die Qualität der Innenbeschichtung zu gewährleisten, empfiehlt LORO ein Pulver für niedrige Temperaturen (<180°C) zu verwenden.

Beim Einbrennprozess kann es zu Ausgasungen unserer Innenbeschichtung kommen, die Beschichtungsanlage sollte mit einer geeigneten Absauganlage ausgestattet sein.

Alternativ liefern wir auf Anfrage auch LORO-X Stahlabflussrohre ohne entsprechende Innenbeschichtung.

Nach dem Einbrennprozess werden die LORO-X Stahlabflussrohre aus dem Ofen über das Schienensystem geholt und abgekühlt.

Fazit:

Mit einer guten Vorbehandlung lassen sich ausgezeichnete Ergebnisse bei der Pulverbeschichtung erzielen. Eine Beschichtung mit einer Feinstruktur hat optische Vorteile bei unregelmäßigen Untergründen gegenüber einer glatten, glänzenden Pulverbeschichtung.

Die Harzer Metallprofile können durch die vollautomatische oder manuell betriebene Ofenanlage, Rohre und Formstücke bis zu 6m Länge bearbeiten und beschichten.

Kontakt:

HMP Harzer Metallprofile GmbH
Albert-Van-Hoeij-Strasse 1
38889 Blankenburg

info@harzer-metallprofile.de
+49 (0) 3944 - 367381

